

**1. Общие положения**

1.1 Программа государственной итоговой аттестации является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования по профессии 15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

1.2 Государственная итоговая аттестация проводится в целях определения:

-соответствия результатов освоения обучающимися программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта средне­го профессионального образования и требованиям работодателей;

-готовности выпускника к следующим видам деятельности и сформированности у выпускника соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Наименование |
| **ВПД 1** | **Проведение подготовительных, сварочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки** |
| ПК 1.1 | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций |
| ПК 1.2 | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке |
| ПК 1.3 | Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки |
| ПК 1.4 | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки |
| ПК 1.5 | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку |
| ПК 1.6 | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку |
| ПК 1.7 | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла |
| ПК 1.8 | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки |
| ПК 1.9 | Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке |
| **ВПД 2** | **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** |
| ПК 2.1 | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва |
| ПК 2.2 | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва |
| ПК 2.3 | Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей |
| ПК 2.4 | Выполнять дуговую резку различных деталей |
| **ВПД 4** | **Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением** |
| ПК 4.1 | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва |
| ПК 4.2 | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва |
| ПК 4.3 | Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей |

1.3 Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответ­ствии с:

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Россий­ской Федерации»;

-приказом Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттеста­ции по образовательным программам среднего профессионального образования»;

-приказом Министерства образования и науки РФ от 31.01.2014 № 74 «О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образо­вательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968»;

- приказом Министерства образования и науки РФ от 17.11.2017 № 1138 «О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образо­вательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968»;

-приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельно­сти по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего професси­онального образования по профессии 15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016г. № 50;

- уставом ГАПОУ «ОГК»;

- рабочим учебным планом по профессии.

1.4 К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе сред­него профессионального образования.

**2. Форма и вид государственной итоговой аттестации**

2.1 Государственная итоговая аттестация по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) проводится в форме защиты выпускной квали­фикационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

2.2 Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закре­плению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а так­же выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

2.3 На государственную итоговую аттестацию обучающийся может представить порт­фолио индивидуальных образовательных (профессиональных) достижений, свиде­тельствующих об оценках его квалификации (сертификаты, дипломы и грамоты по результатам участия в олимпиадах, конкурсах, выставках, характеристики с места прохождения практики или с места работы и т.д.).

**3. Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации**

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), рабочим учеб­ным планом и календарным учебным графиком отведено на подготовку и проведе­ние государственной итоговой аттестации 3 недели.

Основные сроки проведения государственной итоговой аттестации определе­ны календарным учебным графиком на 2019/2020 учебный год: с «8» июня по «28» июня 2020г.

**4. Условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации выпускников**

**4.1 Подготовительный период**

4.1.1. Не менее чем за шесть месяцев до государственной итоговой аттестации разрабатываются:

-программа государственной итоговой аттестации;

-требования к выпускной квалификационной работе.

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором и доводятся до сведения обучающихся.

4.1.2. Темы выпускной квалификационной работы (далее — ВКР), соответству­ющие содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу, рассматриваются на заседании методической цикло­вой комиссии и согласовываются заместителем директора.

4.1.3. Обучающемуся предоставляется право выбора темы ПЭР, а также право пред­ложения своей темы с необходимым обоснованием целесообразности ее разработ­ки для практического применения (Приложение 1).

4.1.4 По утвержденным темам разрабатываются индивидуальные задания для каждого обучающегося. Задания подписываются руководителем ВКР, председателем МЦК, заведующим отделением, и утверждаются за­местителем директора.

4.1.5. Закрепление за обучающимися тем ВКР, на­значение руководителей и консультантов и сроков выполнения осуществляются приказом директора ГАПОУ «ОГК» не позднее, чем за шесть месяцев до сроков защиты ВКР.

4.1.6. На этапе подготовки к государственной итоговой аттестации подготавлива­ются следующие документы и бланки для обеспечения работы ГЭК:

-приказ министерства образования Оренбургской области с утверждением председателя государственной экзаменационной ко­миссии (по представлению

кандидатур профессиональной образовательной орга­низацией);

-приказ о составах государственной экзаменационной и апелляционной комиссий;

-приказ о закреплении тем выпускных квалификационных работ;

-сводная ведомость итоговых оценок за весь курс обучения;

-приказ о допуске к государственной итоговой аттестации;

-график защиты ВКР;

- бланки протоколов заседания ГЭК.

**4.2. Руководство подготовкой и защитой выпускной квалификационной работы**

4.2.1 Для подготовки выпускной квалификационной работы обучающемуся назна­чается руководитель и, при необходимости, консультанты по отдельным частям ВКР.

К руководству ВКР привлекаются высококвалифицированные специалисты из чис­ла педагогических работников ГАПОУ «ОГК», имеющих высшее профессиональное образо­вание, соответствующее профилю специальности.

4.2.2 Руководитель ВКР:

-разрабатывает индивидуальные задания по выполнению ВКР;

-оказывает помощь обучающемуся в разработке плана ВКР;

-совместно с обучающимся разрабатывает индивидуальный график выполне­ния ВКР;

-консультирует закрепленных за ним обучающихся по вопросам содержания и последовательности выполнения ВКР;

-оказывает обучающемуся помощь в подборе необходимой литературы;

-осуществляет контроль за ходом выполнения ВКР в соответствии с установ­ленным графиком;

-оказывает помощь обучающемуся в подготовке презентации и выступления на за­щите ВКР;

-подготавливает отзыв на ВКР.

Основная функция преподавателя-консультанта – консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения соответствующей части работы.

4.2.3 Часы консультирования входят в общие часы руководства ВКР и распределяются между руководителем и консультантом (ами).

4.2.4 По завершении обучающимся написания ВКР руководитель подписы­вает ее и вместе с заданием и своим письменным отзывом передает в учебную часть, в срок за неделю до 8 июня текущего года.

**4.3. Защита выпускной квалификационной работы**

4.3.1 К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

4.3.2 Защита ВКР проводится на открытом заседании ГЭК с участием не менее двух третей ее состава.

4.3.3 Студентам во время проведения ГИА запрещается иметь при себе и использовать средства связи.

4.3.4 На защиту ПЭР отводится не более 30 мин. на одного вы­пускника.

Процедура защиты включает:

-доклад выпускника (не более 7 минут);

-чтение отзыва;

-вопросы членов комиссии;

-ответы выпускника на вопросы членов ГЭК.

Во время доклада обучающийся должен использовать подготовленный на­глядный материал, иллюстрирующий основные положения ВКР. Компьютерная презентация обязательна.

4.3.5 На выполнение ВПКР отводится не более 120 мин. на одного вы­пускника. ВПКР выполняется обучающимися в соответствии с выданным заданием в образовательном учреждении, самостоятельно в присутствии государственной экзаменационной комиссии.

Процедура защиты включает:

-представление ВПКР (не более 7 минут), которое включает: демонстрацию выполненного изделия и характеристику произведенной работы по его изготовлению;

-вопросы членов комиссии;

-ответы выпускника на вопросы членов ГЭК.

4.3.6 Результаты защиты ВКР обсуждаются на закрытом заседании ГЭК и оцени­ваются простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании. При равном числе голосов мнение председателя является решающим.

**4.4. Порядок проведения государственной итоговой аттестации**

**для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья**

4.4.1 При проведении государственной итоговой аттестации выпускников из чис­ла лиц с ограниченными возможностями здоровья обеспечивается соблюдение сле­дующих общих требований:

- проведение государственной итоговой аттестации для лиц с ограниченными воз­можностями здоровья в одной аудитории совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпуск­ников при прохождении государственной итоговой аттестации;

- присутствие в аудитории ассистента, оказывающего выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее ме­сто, передвигаться, прочитать и оформить задание, общаться с членами государ­ственной экзаменационной комиссии);

- пользование необходимыми выпускникам техническими средствами при про­хождении государственной итоговой аттестации с учетом их индивидуальных осо­бенностей;

- обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в аудито­рии, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, аудитория должна располагаться на первом этаже; наличие спе­циальных кресел и других приспособлений).

4.4.2 Дополнительно при проведении государственной итоговой аттестации обе­спечивается соблюдение следующих требований в зависимости от категорий выпуск­ников с ограниченными возможностями здоровья:

а) для слабовидящих:

-обеспечивается индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс;

-выпускникам для выполнения задания при необходимости предоставляется уве­личивающее устройство;

-задания для выполнения, а также инструкция о порядке проведения государ­ственной аттестации оформляются увеличенным шрифтом;

б) для глухих и слабослышащих:

-обеспечивается наличие звукоусиливающей аппаратуры коллективного поль­зования;

-при необходимости предоставляется услуги сурдопереводчика.

4.4.3 Для создания определенных условий проведения государственной итого­вой аттестации выпускников с ограниченными возможностями здоровья выпускни­ки или их родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за три месяца до начала государственной итоговой аттестации подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении государственной итоговой аттестации.

**5. Требования к выпускной квалификационной работе (ПЭР)**

5.1 Требования к выпускной квалификационной работе устанавливаются методическими рекомендациями по написанию ПЭР разработанных и утвержденных ГАПОУ «ОГК».

**6. Критерии оценки выпускной квалификационной работы**

6.1 Результаты защиты ВКР определяются оценками «отлично», «хорошо», «удо­влетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформ­ления в установленном порядке протокола заседания ГЭК.

Оценка за ПЭР «5» (отлично) выставляется в случае, если: тема ПЭР актуальна, и актуальность ее в работе обоснована; сформулированы цель, задачи, содержание и структура работы соответ­ствуют поставленным целям и задачам; изложение текста работы отличается логич­ностью, смысловой завершенностью и анализом представленного материала; ком­плексно использованы методы исследования, адекватные поставленным задачам; итоговые выводы обоснованы, четко сформулированы, соответствуют задачам работы; в работе отсутствуют орфографические и пунктуационные ошибки; работа оформлена в соответствии с предъявленными требованиями; отзыв руководителя — положительный; защита работы показала уверенное владение материалом, умение четко, аргу­ментированно и корректно отвечать на поставленные вопросы, отстаивать собствен­ную точку зрения; при защите использован наглядный материал (презентация, та­блицы, схемы и др.).

Оценка за ПЭР «4» (хорошо) выставляется в случае, если: тема ПЭР актуальна, имеет теоретическое обоснова­ние; содержание работы в целом соответствует поставленной цели и задачам; изло­жение материала носит преимущественно описательный характер; структура работы логична; использованы методы, адекватные поставленным задачам; имеются итого­вые выводы, соответствующие поставленным задачам исследования; основные тре­бования к оформлению работы в целом соблюдены, но имеются небольшие недоче­ты; отзыв руководителя на работу — положительный, содержат небольшие замечания; защита работы показала достаточно уверенное владение материалом, однако допущены неточности при ответах на во­просы; ответы на вопросы недостаточно аргументированы; при защите использован наглядный материал.

Оценка за ПЭР «3» (удовлетворительно) выставляется в случае, если: тема работы актуальна, но актуальность ее, цель и задачи работы сформулированы нечетко; содержание не всегда согласовано с темой и(или) поставленными задачами; изложение материала носит описательный характер, большие отрывки (более двух абзацев) переписаны из источников; само­стоятельные выводы либо отсутствуют, либо присутствуют только формально; на­рушен ряд требований к оформлению работы; в положительных отзывах содержатся замечания; в ходе защиты работы проявились неуверенное владение материалом, неумение отстаивать свою точку зрения и отвечать на вопро­сы; автор затрудняется в ответах на вопросы членов ГЭК;

Оценка за ПЭР «2» (неудовлетворительно) выставляется в случае, если: актуальность исследования автором не обо­снована, цель и задачи сформулированы неточно и неполно, либо их формулировки отсутствуют; содержание и тема работы плохо согласуются (не согласуются) между собой; работа носит преимущественно реферативный характер; большая часть ра­боты списана с одного источника либо заимствована из сети Интернет; выводы не соответствуют поставленным задачам (при их наличии); нарушены правила оформ­ления работы; отзыв содержит много замечаний; в ходе защи­ты работы проявилось неуверенное владение материалом, неумение формулировать собственную позицию; при выступлении допущены существенные ошибки, которые выпускник не может исправить самостоятельно.

**Критерии оценок по выполнению ВПКР**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Операционный контроль | Макс. кол-во баллов | Выявление ошибок, снятие баллов | Штрафные баллы | Начислено баллов |
| 1 | Экипировка. Охрана труда. Организация рабочего места. | 15 | -некомплектность спецодежды и  индивидуальных средств защиты;  -несоответствие инструментов требованиям правил по ОТ;  -по окончании работ не отключено питание источника тока;  -не приведено рабочее место в порядок;  -замечания по ОТ. | -2  -2  -2  -2  -2 |  |
| 2 | Подготовка кромок | 15 | -некачественная зачистка свариваемых кромок;  -притупление. | -4  -4 |  |
| 3 | Сборка | 20 | -отклонение от чертежа;  -смещение деталей;  -зазор и длина прихваток не соответствует технологической карте. | -5  -5  -5 |  |
| 4 | Сварка | 30 | -нарушение ширины и катета шва;  -норма времени:  *за 1мин. увеличения*  *за 1мин. уменьшения* | -10  -1  +1 |  |
| 5 | Визуальный и измерительный контроль | 20 | -высота усиления шва не соответствует требованиям технологической карты сварки;  -наличие:  подрезов,  наплывов,  прожогов,  пор,  шлаков. | -2  -2  -2  -2  -2  -2 |  |
|  | Всего баллов | 100 |  | 57 |  |

**Критерии оценивания:**

|  |  |
| --- | --- |
| Баллы | Оценка |
| От100 до 85 | отлично |
| От 84 до 75 | хорошо |
| От 74 до 65 | удовлетворительно |
| От 64 и менее | неудовлетворительно |

**7. Организация работы государственной экзаменационной комиссии**

7.1 Для проведения государственной итоговой аттестации с целью определения соответствия результатов освоения выпускниками образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) требованиям федераль­ного государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования приказом директора ГАПОУ «ОГК» формируется государственная экзаменаци­онная комиссия из педагогических работников ГАПОУ «ОГК» и представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовится выпускник, численностью не менее пяти человек.

Срок полномочий ГЭК — с 1 января по 31 декабря текущего года.

7.2. Председатель ГЭК назначается не позднее 20 декабря текущего года прика­зом Министерства образования Оренбургской области на следующий календарный год.

7.3. Заместителем председателя ГЭК является директор ГАПОУ «ОГК» или один из его за­местителей.

7.4 Заседания ГЭК проводятся по графику, утвержденному директором ГАПОУ «ОГК».

7.5 Для работы ГЭК подготавливаются следующие документы:

- ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

-приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении по­рядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным про­граммам среднего профессионального образования» с изменениями на основании приказа Минобрнауки России от 31.01.2014 № 74;

-программа государственной итоговой аттестации по образовательной про­грамме;

-приказ минобрнауки Оренбургской области об утверждении председателя государствен­ной экзаменационной комиссии;

-приказ директора ГАПОУ «ОГК» об утверждении состава государственной экзаменаци­онной комиссии по образовательной программе;

-приказ о допуске выпускников к государственной итоговой аттестации (на осно­вании протокола педсовета);

-документы, подтверждающие освоение выпускниками компетенций при изу­чении теоретического материала и прохождении практики по каждому из видов про­фессиональной деятельности (профессиональному модулю): ведомости экзаменов (квалификационных) по профессиональным модулям, аттестационные листы по производственным практикам и др. по профессиональным модулям; характеристики с места прохождения производственной практики; -сводная ведомость успеваемости обучающихся;

-ПЭР с отзывами руководителей;

- протоколы заседаний ГЭК.

7.6 Решения о выставлении оценки принимаются на закрытом заседании про­стым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя и численном составе комиссии не менее двух третей. При равном числе голосов голос председа­тельствующего на заседании ГЭК является решающим. В протоколе закрытого заседания ГЭК выставляются оценки за защиту ВКР, и присваиваемая квалификация с указанием разряда.

7.7 Выпускникам, успешно защитившим ВКР, присваивается квалификация Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением, с получением диплома о среднем профес­сиональном образовании.

Диплом с отличием выдается при следующих условиях:

- все указанные в приложении к диплому оценки по учебным дисциплинам (модулям), курсам, предметам, практикам являются оценками «отлично» и «хорошо»;

- все оценки по результатам ГИА являются «отлично»;

- количество указанных в приложении к диплому оценок «отлично», включая оценки по результатам ГИА, составляют не менее 75% от общего количества оценок, указанных в приложении к диплому.

7.8 Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоко­лом, который подписывается председателем (в случае отсутствия председателя — его заместителем) и секретарем ГЭК и хранится в архиве образовательной органи­зации.

Решение ГЭК о присвоении квалификации и выдаче диплома выпускникам оформ­ляется протоколом ГЭК и приказом директора ГАПОУ «ОГК».

**8. Порядок подачи и срок рассмотрения апелляций**

8.1 По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в го­сударственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленно­го порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее — апелляция).

8.2. Апелляция подается в апелляционную комиссию, созданную приказом дирек­тора ГАПОУ «ОГК», лично выпускником или родителями (законными представителями) несо­вершеннолетнего выпускника.

Апелляция о нарушении порядка проведения ГИА подается непосредственно в день ее проведения.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего ра­бочего дня после объявления ее результатов.

8.3. Апелляция рассматривается апелляционной комиссией, созданной приказом директора ГАПОУ «ОГК», не позднее трех рабо­чих дней с момента ее поступления.

8.4 Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участи­ем не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответству­ющей государственной экзаменационной комиссии.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотре­нии апелляции.

С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из роди­телей (законных представителей).

Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

8.5 Рассмотрение апелляции не является пересдачей государственной итоговой аттестации.

8.6 При рассмотрении апелляции о нарушении порядка проведения ГИА апел­ляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и вы­носит одно из решений:

-об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях по­рядка проведения ГИА выпускника не подтвердились и(или) не повлияли на резуль­тат аттестации;

-об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущен­ных нарушениях порядка проведения ГИА выпускника подтвердились и повлияли на результат аттестации.

В последнем случае результат аттестации подлежит аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передает­ся в государственную экзаменационную комиссию для реализации решения комис­сии. Выпускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сро­ки, установленные образовательной организацией.

8.7 Для рассмотрения апелляции о несогласии с результатами государствен**­**ной итоговой аттестации, полученными при защите выпускной квалификацион­ной работы, секретарь государственной экзаменационной комиссии не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апел­ляционную комиссию ВКР, протокол заседания ГЭК и заключение ее председате­ля о соблюдении процедурных вопросов при защите подавшего апелляцию выпуск­ника.

8.8 В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохране­нии результата аттестации либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата аттестации. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является осно­ванием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и вы­ставления новых.

8.9 Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством го­лосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апел­ляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

8.10 Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который под­писывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в ар­хиве ГАПОУ «ОГК».

8.11 Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

**9. Порядок повторного прохождения государственной итоговой аттестации**

Лицам, не проходившим ГИА по уважительной причине, предоставляется воз­можность пройти ее без отчисления из ГАПОУ «ОГК» в установленные дополнительные сроки:

-для лиц, не прошедших государственной итоговой аттестации по уважитель­ной причине — «25» сентября 2020г.;

-для лиц, не прошедших государственной итоговой аттестации по неуважитель­ной причине или показавших неудовлетворительные результаты — с «8» июня по «28» июня 2021г.;

-для лиц, подавших апелляцию о нарушении порядка проведения ГИА и получив­ших положительное решение апелляционной комиссии — в дополнительные сроки установленные ГАПОУ «ОГК».

Приложение 1

**Примерный перечень тем ПЭР**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Технология изготовления решетчатой конструкции ручным дуговым способом сварки |
| 2 | Технология изготовления мусорного контейнера ручным дуговым способом сварки |
| 3 | Технология изготовления контейнера для песка механизированной сваркой в среде углекислого газа |
| 4 | Технология изготовления трубных узлов с соединительной трубопроводной арматурой электродуговой сваркой. |
| 5 | Технология изготовления регистра отопления ручным дуговым способом сварки |
| 6 | Технология изготовления мангала ручным дуговым способом сварки |
| 7 | Технология изготовления лестницы ручным дуговым способом сварки |
| 8 | Технология изготовления металлического стола для мастерских газовой сваркой |
| 9 | Технология изготовления вешалки ручным дуговым способом сварки |
| 10 | Технологический процесс сварки стыков труб диаметром 89х4,5 мм комбинированным (РДС и механизированная в СО2) способом сварки |
| 11 | Технология изготовления гаражных ворот ручным дуговым способом сварки |
| 12 | Технологическая последовательность сварки труб диаметром 159х8 мм ручным дуговым способом сварки |
| 13 | Технология изготовления емкости под воду механизированной сваркой в среде углекислого газа |
| 14 | Технология изготовления коробчатых конструкций механизированной сваркой в среде углекислого газа |
| 15 | Технология изготовления п - образного компенсатора Ø159 мм ручным дуговым способом сварки |
| 16 | Технология изготовления узла элементов трубопровода из труб Ø 219х8 мм электродуговой сваркой |
| 17 | Технология изготовления урны механизированной сваркой в среде углекислого газа. |
| 18 | Технология изготовления лестницы ручным дуговым способом сварки |
| 19 | Технология изготовления парковой урны ручным дуговым способом сварки |
| 20 | Технология изготовления гаражных ворот механизированной сваркой в среде углекислого газа |
| 21 | Технология изготовления водяного бака для банной печи ручным дуговым способом сварки |
| 22 | Технология резки металла и ручная дуговая сварка покрытыми электродами решетчатых конструкций |
| 23 | Технологический процесс сварки сосуда под давлением |
| 24 | Технология изготовления вешалки ручным дуговым способом сварки |
| 25 | Технология изготовления каркаса стеллажа для мастерской ручным дуговым способом сварки |
| 26 | Технология изготовления радиатора системы отопления комбинированной сваркой |
| 27 | Технология изготовления емкости под воду ручным дуговым способом сварки |
| 28 | Технология изготовления парковой скамейки ручным дуговым способом сварки |
| 29 | Технология изготовления забора ручным дуговым способом сварки |
| 30 | Технология изготовления сейфа ручным дуговым способом сварки |
| 31 | Технология изготовления лестницы из труб ручным дуговым способом сварки |
| 32 | Технология изготовления стеллажа ручным дуговым способом сварки |
| 33 | Особенности технологии выполнения сварного изделия из нержавеющей стали |
| 34 | Технология изготовления решетчатого ограждения из профильной трубы ручным дуговым способом сварки |
| 35 | Технология изготовления детской горки механизированной сваркой в среде углекислого газа |
| 36 | Технология изготовления забора ручным дуговым способом сварки |
| 37 | Технология сварки алюминия и его сплавов при изготовлении изделия |
| 38 | Технологический процесс сварки неповоротных стыков труб диаметром 102х5 мм ручным дуговым способом сварки |